



BL2020/BL1412

数控角钢联合生产线 CNC Punching Marking & Shearing Line for Angles

[设备描述]

该系列生产线是电力、电讯铁塔角钢的打字、冲孔、剪切的自动化生产的数控设备。该机由上料部分、送料部分、主机部分、成品下料部分、液压部分、气动部分、电气控制部分等组成。

[Machine Description]

This angle line is the automatic CNC machine for punching, marking and shearing angle bars for power transmission tower and tele-communication steel tower. It consists of in-feeding conveyor, transverse conveyor, main machine body, finished angle bar out-feeding conveyor, hydraulic system, pneumatic system and electric control system.

技术参数 Technical Parameter

		BL2020	BL1412
加工角钢范围	Angle bar size	63×63×4~200×200×20mm	56×56×4~140×140×12mm
最大冲孔直径	Max. punching diameter	Ø26×20(Q235); Ø26×16(Q345)	Ø26×12(Q235、Q345)
最大冲孔力	Max. punching force	950kN	640kN
每侧冲孔模位数	Number of punching-stations	3	2
打字字头组数	Marking group number	4	4
字头尺寸(长×宽×高×个数)	Dimension of characters (L×W×H×Qty)	14mm×10mm×19mm×12	14mm×10mm×19mm×12
最大打字力	Max. marking force	640kN	640kN
切断方式	Shearing mode	双刃切断 Double blade cutting	双刃切断 Double blade cutting
最大切断力	Max. shearing force	1540kN	950kN
数控轴数	Number of CNC axis	3	3
电机总功率	Motor total power	about 40kW	about 40kW
外形尺寸	Overall dimension (L×W×H)	32000×7000×2600mm	25000×6500×2300mm